

007367995

WPI Acc No: 1988-001930/ 198801

Dental reconstruction component - has tubular ring-shaped body with line
of weakening to facilitate opening

Patent Assignee: BANON S (BANO-I)

Inventor: MICHEL P Y

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

| Patent No | Kind | Date | Applicat No | Kind | Date | Week |
|------------|------|----------|-------------|------|----------|----------|
| FR 2598076 | A | 19871106 | FR 866721 | A | 19860502 | 198801 B |

Priority Applications (No Type Date): FR 866721 A 19860502

Patent Details:

| Patent No | Kind | Lan | Pg | Main IPC | Filing Notes |
|------------|------|-----|----|----------|--------------|
| FR 2598076 | A | | 5 | | |

Abstract (Basic): FR 2598076 A

The ring (1) is formed of composite material, e.g. dental amalgam, and includes a lateral, longitudinal (2) or oblique opening (3). The opening is formed by a region of reduced strength, e.g. a single or double score line preformed in the ring.

Alternatively the opening position may be formed by the insertion of a strip of different material, of different strength, in the base material.

USE - For reconstructive dental work, e.g. of tooth roots.

/4

Best Available Copy

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 598 076

(21) N° d'enregistrement national :

86 06721

(51) Int Cl⁴ : A 61 C 5/04.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 2 mai 1986.

(71) Demandeur(s) : BANON Samuel et MICHEL Pierre-Yves
— FR.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 45 du 6 novembre 1987.

(72) Inventeur(s) : Samuel Banon et Pierre-Yves Michel.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rantes :

(73) Titulaire(s) :

(54) Bague de reconstitution de moignons ou de dents à ouverture latérale.

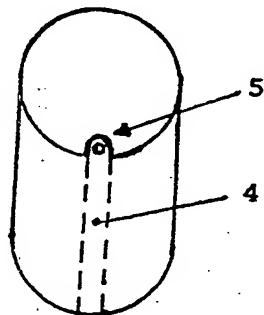
(74) Mandataire(s) : Samuel Banon.

(57) L'invention concerne une bague de reconstitution de moi-
gnons ou de dents possédant un dispositif d'ouverture latéral
(longitudinal ou oblique).

Ce dispositif consiste à créer latéralement une zone de
résistance différente comme par exemple :

— une prédécoupe de la matière de base par poinçonnage,
— l'insertion d'un autre matériau dans la matière de base, de
telle manière qu'après utilisation, la bague puisse être ouverte
pour faciliter son extraction sans détériorer la matière sous-
jacente.

La bague, selon l'invention, voit son application dans les
cabinet dentaires.



FR 2 598 076 - A1

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15

-1-

La présente invention concerne une bague de reconstitution de moignons ou de dents possédant un dispositif d'ouverture latérale facilitant son extraction sans risque de détérioration de la matière sous-jacente.

5 Toutes les bagues de reconstitution de moignons ou de dents, qu'elles soient en cuivre ou en matière plastique, sont réalisées en une seule pièce et ne possèdent pas de possibilité d'ouverture latérale. Ces bagues, qui permettent de reconstituer des dents cassées ou fortement délabrées par l'utilisation de matériaux composites, d'amalgames ou autres, s'utilisent lorsque l'emploi d'une simple matrice s'avère insuffisant. Une fois le composite ou l'amalgame introduit fortement dans la bague, il faut retirer cette dernière. Or compte tenu des pressions mises en oeuvre, pour l'extraire il faut la découper 15 latéralement soit avec une fraise soit avec un bistouri. L'emploi de tels instruments crée quasi-systématiquement un risque de détérioration des moignons ou des dents reconstituées. De plus, son extraction sans découpe crée un risque de descellement de la matière concernée.

20 C'est pour éviter cet inconvénient et faciliter leur extraction, que des bagues avec possibilité d'ouverture latérale ont été imaginées et conçues dans l'invention objet des présentes.

Selon la présente invention, la bague possède un dispositif 25 d'ouverture latérale (longitudinal ou oblique) consistant à réaliser une zone latérale de résistance différente.

Selon une première réalisation de l'invention, cette zone peut être réalisée par prédécoupe (poinçonnage) simple ou double. Selon une autre réalisation de l'invention, cette zone peut 30 être réalisée en insérant, dans la matière de base, un autre matériau de résistance différente. Ainsi réalisée, cette bague peut être simplement ouverte après utilisation pour faciliter son extraction sans risque de détérioration de la dent ou du moignon reconstitué.

35 L'invention va maintenant être décrite avec plus de détails en se référant aux modes de réalisation particuliers donnés ici à titre d'exemple et représentés aux dessins annexés.

-2-

Sur ces dessins:

- la figure 1 représente une bague sur laquelle apparaît la zone d'ouverture latérale longitudinale;

- la figure 2, fait apparaître la zone d'ouverture oblique;

5 - la figure 3, la solution double poinçonnage avec languette;

- la figure 4, la solution avec un autre matériau inséré.

La bague (1) représentée aux figures est en général réalisée en cuivre ou en matière plastique. Elle peut bien sûr être réalisée en tout autre matériau.

10 Les dimensions des bagues sont en général comprises entre 4 et 12 millimètres pour le diamètre et sont de l'ordre d'une dizaine de millimètres pour la hauteur. Quant à l'épaisseur dudit matériau, elle est voisine du dizième de millimètre.

La zone de moindre résistance peut être longitudinale (2)

15 ou oblique (3). Elle peut consister à une prédécoupe, simple (2) ou (3), ou double (4), obtenue par poinçonnage ou perçage. Dans ce dernier cas, une languette (5), solidaire de la zone (4) peut être prévue pour faciliter la prise de la bande correspondante en vue de sa séparation du reste de la bague.

20 Cette languette peut posséder une ouverture pour en faciliter sa prise avec un instrument.

Les opérations de prédécoupe (2), (3) ou (4) peuvent être effectuées sur des bagues avant ou après mise en forme.

25 La zone de résistance différente peut également être réalisée par l'interposition d'une autre matière (6), de résistance différente, de telle manière qu'elle s'enlève en tirant dessus, rendant ainsi ouvrable la bague concernée. Celle-ci est introduite dans la bague en cours de fabrication. Elle peut avoir la forme d'un fil ou d'une bande. Une de ses extrémités peut 30 dépasser la bague pour en faciliter sa prise.

Bien entendu l'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation décrits et représentés pour lesquels on pourra prévoir d'autres variantes et utiliser d'autres matériaux sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

35 La bague selon l'invention voit son application dans les cabinets dentaires.

-3-

REVENDICATIONS

1- Bague (1) de reconstitution de moignons ou de dents, à partir d'un matériau composite , d'amalgame ou autre, caractérisée en ce qu'elle possède son propre moyen d'ouverture latéral, longitudinal (2) ou oblique (3).

5 2- Bague, selon la revendication 1, caractérisée en ce que le moyen d'ouverture consiste à réaliser une zone latérale de moindre résistance obtenue, par exemple, par une prédécoupe simple (2) ou double (4) de la matière de base.

10 3- Bague, selon la revendication 1, caractérisée en ce que le moyen d'ouverture consiste à réaliser une zone latérale de résistance différente obtenue, par exemple, par l'insertion d'un autre matériau (6) dans la matière de base.

15 4- Bague, selon l'une des revendications 2 ou 3, caractérisée en ce qu'un moyen (5), solidaire de (4) ou de (6), facilite l'ouverture de la bague.

2598076

1/1

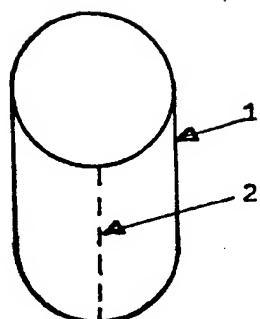


fig.1

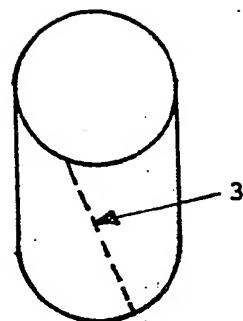


fig.2

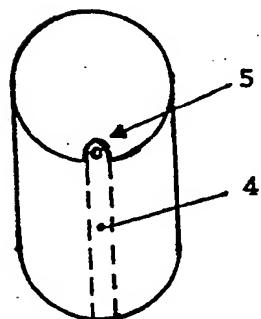


fig.3

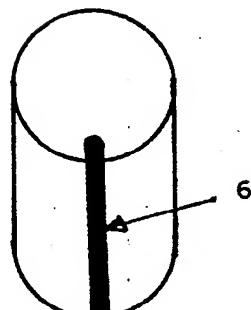


fig.4

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.